

## **Инструкция за заваряване на водоспиращи ленти**

Следните **основни правила** се прилагат при всички операции по заваряване на водоспиращите ленти:

1. Отрязаните краища трябва да са чисти, гладки и прави.
  2. Заваряването става посредством специален електрически поялник(заваръчно приспособление с формата на брадва).
  3. PVC-то се разтапя при 120 – 140°, а изгаря до пепел при 160 – 180°. Тези температури предопределят температурата на заварката.
  4. Заваръчният инструмент трябва да е чист и гладък.
- Краищата на водоспиращите ленти , които ще се заваряват се поставят на твърда и равна повърхност.

Отрязаните краища се притискат непрекъснато плътно към нагрятото острие един по един, докато материалът в зоната около нагриващото острие се втечни.

Отпуснете постепенно притискането на лентите към острието, но продължавайте да ги придържате, докато измъквате острието чрез плъзгане след което притиснете втечнените краища един към друг, докато свързката се втвърди след около 30-60 секунди.

Тази дейност винаги изисква 2 души. Докато единият държи заваръчното приспособление, другият притиска лентите от двете страни към острието, за да се нагряят.

Заваряването трябва да се извършва бързо и без прекъсване, за да се предотврати предварителното изстиване на лентите и получаването на ненадеждна свързка. От друга страна при прекаленото нагриване или пък при прекалено продължително нагриване, PVC-то се овъглява и отново свързката е слаба.

Преди повторното загриване на инструмента, всички остатъци от PVC от предишна употреба трябва напълно да бъдат почистени. Това става най-добре с телена четка.

След слепването на водоспиращите ленти, заварката може да бъде допълнително запечатана по цялата дължина и ширина. Затова след заваряване върху заварката се поставя заваръчна лентичка, дебела около 1.5 мм и се притиска леко отгоре и след което се продухва с горещ въздух, за да се свърже със заварката и да я запечата.

**Това се прави, за да се защити заварката.**

Превод от каталога на производителя.