

Neogea

НОВО
за големи сили
на сръзване

СИСТЕМИ ЗА АРМИРОВКА



СИСТЕМИ ЗА АРМИРОВКА PLEXUS®, PYRAPLEX®, FTW



PLEXUS®

PLEXUS® е система за чакаща армировка за стоманобетонни конструкции. PLEXUS® осигурява прост и рентабилен метод за непрекъснатост на армировката в бетонните фути. Текстурата на повърхността на кутията е класифицирана в категорията „гладка“ според брошурата на DBV (Германската асоциация за бетон и строителни технологии) „Огънати чакащи жлеза и изисквания към защитните кутии“.



PYRAPLEX®

PYRAPLEX® е продукт с усъвършенствана версия на кутията на PLEXUS® с подобрен релеф, което го прави подходящ за употреба при големи сили на срязване. С новия и уникатен специален пирамидален дизайн на кутията, PYRAPLEX® е първият продукт, който осигурява двусен трансфер на силите на срязване по дължината на строителната фуга. Текстурата на повърхността на кутията е класифицирана в категорията „със сцепление“ съгласно брошурата на DBV (Германската асоциация за бетон и строителни технологии) „Огънати чакащи жлеза и изисквания към защитните кутии“.



PLEXUS® FTW

PLEXUS® FTW е продукт за употреба при индустриално производство на сглобяеми елементи или в случаи когато се изисква изключително ниска височина на кутията от 20 или 30 mm. Текстурата на повърхността на кутията е класифицирана в категорията „гладка“ съгласно брошурата на DBV (Германската асоциация за бетон и строителни технологии) „Огънати чакащи жлеза и изисквания към защитните кутии“.

СИСТЕМИ ЗА ЧАКАЩА АРМИРОВКА

Армировъчните системи PLEXUS®, PYRAPLEX® и PLEXUS® FTW са сертифицирани по изискванията на DIN EN 1992-1-1 с NA (D) и DBV (Германската асоциация за бетон и строителни технологии) брошюра „Огънати чакащи жлеза и изисквания към защитните кутии“, съгласно Еврокод 2, януари 2011 г. дължините на армировъчните пръти са съгласно DIN 1045-1:2008-08, раздел 12.3.2. или други местни нормативи в Европа.

- Диаметър на огъващата ролка: 6ds според стандарта
- Огънатата част от армировката е в корпуса на кутията
- Напречни куки на отделни елементи за опростяване на вмъкването на армировката
- Поцинкованата кутия може да остане вътре в бетона
- Краищата са затворени с дърво, поради което стабилността е изключителна
- Пластмасов капак за за намаляване на теглото, по-лесно манипулиране и по-малък рисков от нараняване
- В бетона не остава пластмаса

Благодарение
на
пластмасовия капак,
няма рисков
от
нараняване!

Огъваема строителна стомана BST550 с австрийско и BST500 с немско одобрение. Възможно е производство на продукти от специална стомана според изискванията в други европейски страни.

Изпъната дължина l_ü:

Ø 8 mm:

съгл. DIN 1045: съгл. ÖNORM B4200:

32 cm

29 cm

Ø 10 mm:

39 cm

36 cm

Ø 12 mm:

46 cm

42 cm

Поради производството и монтажа, допустимото отклонение
на височината на стремето от 10 до 20 mm.

Тествани
съгласно
Еврокод 2

Следните Ø стомана са налични: Ø 6, 8, 10, 12, 14 и 16 mm



NEVOGA S.R.O.
KOTKOVÁ 22
66902 ZNOJMO
DIN468-3:2009-08;
DIN468-6:2010-01;
DIN 468-1:2009-08

TÜV Rheinland
LGA Bautechnik

Външен независим контрол
TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH

НОВО
за големи сили
на срязване

СИСТЕМА ЗА АРМИРОВКА PYRAPLEX®



PYRAPLEX®

PYRAPLEX® е продукт с усъвършенствана версия на кутията на PLEXUS® с подобрен релеф, което го прави подходящ за употреба при големи сили на срязване. С новия и уникатен специален пирамидален дизайн на кутията, PYRAPLEX® е първият продукт, който осигурява двусен трансфер на силите на срязване по дължината на строителната фуга.

ПРЕДИМСТВА:

- Релефът на повърхността на PYRAPLEX® е класифициран в категорията „зъбовиден“ в съответствие с DBV. Извадка от изявленietо на DBV от 24.02.2015 г. „Повърхностните характеристики на армиращата система PYRAPLEX® в съответствие с информационния лист на DBV. Огънати чакащи железа и изисквания към защитните кутии“ съгласно Еврокод 2 [1] в линейна и напречна посока могат да бъдат класифицирани в категорията „зъбовидни ограпавявания“.“
- В допълнение към основната посока на поемане на натоварванията, силите могат безопасно да се прехвърлят във вторична посока. Например при земетресение, силен вятър или движения на земната основа.
- Строителните фуги не е необходимо да бъдат ограпавявани.
- Няма нужда да се използват допълнителни куки, нито различни форми на кутията за въвеждане на напречните и наддължните сили на срязване във фугата, продуктът винаги осигурява еднородни армировъчни свързки.

ТЕХНОЛОГИЯ - PYRAPLEX®:



- Шахматно разположените зъби с форма на пресечени пирамиди гарантират максимален трансфер на срязване, независимо от посоката.
- Извадка от изявленietо на DBV: „Неблагоприятното съотношение на размерите на основата на пирамидалните зъби в стандартния диапазон в линията аг и напречната посока е: $h_1/h_2 = 40/38 = 1,05 < 1,25$.“
- Извадка от изявленietо на DBV: „Съответно съотношението на площта на пирамидалните зъби (двуизмерно) е по този начин $A1 / A2 = (40x38) / (38x40) = 1,0 < 1,25$ съответно $> 0,8$.“

• Ъгълът на стъпалцата по пирамидалните зъби е по-малък от 30° , с което съответства на Еврокод 2 Фигура 6.9.

• Ефектът на поемане на голям дял от силите на срязване в зоната на закотвянето на металната кутия е потвърден при тестове.

СИСТЕМА ЗА АРМИРОВКА PYRAPLEX®

ВАЖНИ БЕЛЕЖКИ:

- Проектантът трябва да се увери, че силите действащи от двете страни на армировъчната свръзка гарантирано се провеждат към съседните структурни компоненти.
- Табличните съпротивления са базирани на стандартното анкериране на системата, осигуряващо добро ниво на свързване. При по-добро ниво на свързване се постигат по-високи съпротивления в зависимост от коефициента на утилизация на началната армировка.
- Съпротивленията са таблично представени според якостта на бетона: C20 / 25, C25 / 30 и 30 / 37. Ако в таблицата не са използвани максимално възможните съпротивления на армировката, при полагане на бетон с по-висок клас се постигат по-високи нива на съпротивление.

- Свръзки за стени: (напрежение на срязване надлъжно на фугата)

Табличните стойности се прилагат за свръзки без напречно напрежение на опън.

- Свръзки за площи: (напрежение на срязване напречно на фугата)

Ширината на кутията е от решаващо значение за определяне на ефективната статична височина d.

Силата на опън в резултат на задържащия въртящ момент MEd в началната армировка трябва да бъде доказана. (EC2 6.2.3 (7)).

Без армировка работеща на срязване: само един подсилащ слой може да бъде включен в изчислението, за да се определи съдържанието на армировката ρ_l .

С армировка работеща на срязване: ъгълът на наклона Θ d на подпората е резултат от съотношението на въздействието VEd към съпротивлението на бетона VR_d , съ и може да бъде между $\Theta = 18,5^\circ$ и $\Theta = 45,0^\circ$.

Съпротивлението на началната армировка трябва да се проверява с този ъгъл на наклона:

$$FR_d \text{ в \% } FEd = 0,5 \cdot B \cdot VEd \cdot \cot\Theta \pm Md / z.$$

Щъгълът на наклона на подпорите и проектното съпротивление може да се наложи да бъдат коригирани.

ТЪРГОВА ИНФОРМАЦИЯ

Информация за производителя:

Nevoga GmbH
Znaimer Str. 4
DE 83395 Freilassing
Phone: +49 8654 4731-0
Fax: +49 8654 4731-18
E-Mail: info@nevoga.com
www.nevoga.com

Системи за чакаща армировка

Система за армировка, чакаща армировка

Система за армировка Nevoga PYRAPLEX® с пирамидален профил на оребряването по защитната кутия от поцинкована стоманена ламарина, осъгуряващ отлично закотвяне. С типово тестване и типова статика в съответствие с DIN EN 1992-1-1 с NA (D) и DBV брошюра "Стомана за армировъчни системи и изисквания към защитните кутии съгласно Еврокод 2", януари 2011 г.

Система за армировка PYRAPLEX® с двуссен трансфер на силите на срязване.

Тип: _____

Ø на стоманата: _____ мм

Отстояние между фибите: _____ см

Широчина на кутията: _____ мм

Дължина на елемента: 1,25 м

Възможност за избор:

Тип: Двуслойна Тип В, еднослойна Тип А

Ø на стоманата: 8, 10, 12 mm

Отстояние между фибите: 10, 15, 20 см

Широчина на кутията: 112, 142, 172, 202, 222 mm

СИСТЕМА ЗА АРМИРОВКА PYRAPLEX®

НОРМАТИВНИ РЕФЕРЕНЦИИ/ДИЗАЙН:

Нормативни референции и проектен дизайн.

Системите за армировка PYRAPLEX® са проектирани в съответствие с разпоредбите на техническата листовка на DBV „Огъната чакаща стоманена армировка и изисквания към защитните кутии съгласно Еврокод 2“ от януари 2011 г. [1]. Действащите сили се диференцират на сила на срязване, надлъжна на фугата (A. свързка за стени) и силата на срязване, напречна на фугата (B. свързка за таванска плоча), в който случай B се разглежда отделно за плочи с и без армировка работеща напречно на срязване. Основните формули са обобщени в [1] Фигура 8.

Определянето на максималното съпротивление на срязване в строителната фуга се базира на модел на триене. Следователно капацитетът на силата на срязване зависи от грапавостта на повърхността на фугата, която се класифицира в четири категории: „много гладка“, гладка „, грапава “, зъбовидна“, като последната демонстрира най-високите параметри на съпротивление. Повърхността на PYRAPLEX® с нейната разнопосочна пирамидални зъби удовлетворява геометричните изисквания за „зъбовидно съединение“ съгласно Еврокод 2 Фигура 6.9, както е потвърдено от DBV. Следователно следното се отнася за трите параметъра на съединението:

$$c = 0,5 \quad \mu = 0,9 \quad v = 0,7$$

A. Проектни съпротивления надлъжни на конструктивната фуга

Проектното съпротивление е резултат от дяловете на бетона и стоманата към

$$V_{Rd,l} = c \cdot f_{ctd} + \mu \cdot \sigma_n + V_{Rd,l,s} \leq V_{Rd,max}$$

Съпротивлението на бетона $c \cdot f_{ctd}$ се определя с $c=0,5$ and $f_{ctd}=0,85 \cdot f_{ctk,0,05}/1,5$. Факторът $c=0$ трябва да се зададе за опън, перпендикулярен на фугата и с динамично натоварване. Дельт $\mu \cdot \sigma_n$ (σ_n положителен при напрежение) може също да бъде взет предвид при натоварвания перпендикуляри на фугата. Съпротивлението на стоманата е изчислено за ъгъл между фугата и армировката от $\alpha=90^\circ$, като

$$V_{Rd,l,s} = p \cdot f_{y,d,red} \cdot 1,2 \cdot \mu \cdot \sin(90^\circ) \text{ with } p = A_s / A_c \text{ and } f_{y,d,red} = 0,8 \cdot 500 \text{ N/mm}^2 / 1,15 = 348 \text{ N/mm}^2.$$

Диагоналният наклон при натиск, съответен на EC2 NA се определя от $\cotg \Theta = 1,2$. Широчината на кутията се използва за определяне на A_c . Максималната сила в стоманените инлеи е ограничена от здравината на свързване в участъка на закотвяне. Проектният дизайн е в съответствие с EC2 8.4.4., $a_1=0,7$ се отнася за закотвянето. Всяка напречна армировка може да бъде отчетена с фактор α_s .

Максималното възможно съпротивление на срязване се изчислява въз основа на съпротивлението на бетона и коефициента на ефективно закотвяне на ограпавеността на фугата $v = 0,7$ при

$$V_{Rd,max} = 0,5 \cdot v \cdot f_{cd}$$

Съпротивленията на срязване V_{Rd} [N/mm²] показани тук трябва да се тълкуват като проектни съпротивления. За да се определи проектното съпротивление V_{Rd} [kN/m] на системата за армировка PYRAPLEX®, широчината на кутията се приема за ефективна широчина на фугата.

B. Проектни съпротивления напречни на конструктивната фуга

Съпротивление на напречни сили без напречен слой армировка

Напречните сили, които могат да се поемат във фугата, се определят от проектното съпротивление на свързаната плоча съгласно EC2 6.2.2 и коефициента на ефективно закотвяне на ограпавеността на фугата, като:

$$V_{Rd,c} = (c/0,5) \cdot [0,15/V_c \cdot k \cdot (100p \cdot f_{ck})^{1/3} + 0,12 \sigma_{cp}] \cdot b_w \cdot d \text{ where } k = 1 + (200/d)^{1/2}$$

p е линейното количество армировка в армировъчния слой, σ_{cp} е възможното напрежение на натиск при нормална сила. Няма редуциране на армировъчните свързки PYRAPLEX® с $c=0,5$ в сравнение с проектното съпротивление на плочата.

Закотвянето на армировката трябва да бъде проверено в съответствие с EC2.

Съпротивление на напречни сили при напречен слой армировка

Проектното съпротивление е в съответствие с EC2 6.2.3 за избраните свързки чрез приравняване на $V_{Rd,s} = V_{Ed}$ и с $\cotg \Theta = 1,2 / (1 - V_{Rd,cc} / V_{Ed})$ от съотношението 6.8 като

$$V_{Rd,s} = V_{Rd,cc} + (A_{sw} / s) f_{ywd} \cdot z \cdot 1,2 \text{ where } V_{Rd,cc} = 0,48 \cdot c_f^{1/3} \cdot 1,0 \cdot g$$

Следното се отнася за мерните единици, например: A_{sw} [mm²/mm/mm], s [mm], z [mm], f [N/mm²], VRd [N/mm] съответно [kN/m].

СИСТЕМА ЗА АРМИРОВКА PYRAPLEX®

Лостовото рамо на вътрешните сили $z=0.9d$ се определя от геометрията на свръзките на базата на захващането към горната армировка. Наклонът на подпората в областта на фугата трябва да бъде ограничен до

$$1,0 \leq \cot\theta \leq 3,0$$

и е резултат от съотношението $V_{Rd,cc}/V_{Ed}$ в споменатото по-горе уравнение. Прилагат се проектните правила съответстващи на EC2 NA.

Максималната напречна сила, която може да бъде поета в областта на фугата, е ограничена до:

$$V_{Ed} \leq 0,30 \cdot V_{Rd,max} = 0,30 \cdot (c/0,5) \cdot 1,0 \cdot z \cdot v_1 \cdot f_{cd} / (\cot\theta + tg\theta) \text{ с } v_1 = 0,75$$

Пренасяне на напрежението на срязването в две посоки

Структурата на ограпяването на системата PYRAPLEX® е всепосочна. Ето защо свръзките могат да се използват при сили на срязване, които действат едновременно надлъжно и напречно на фугата.

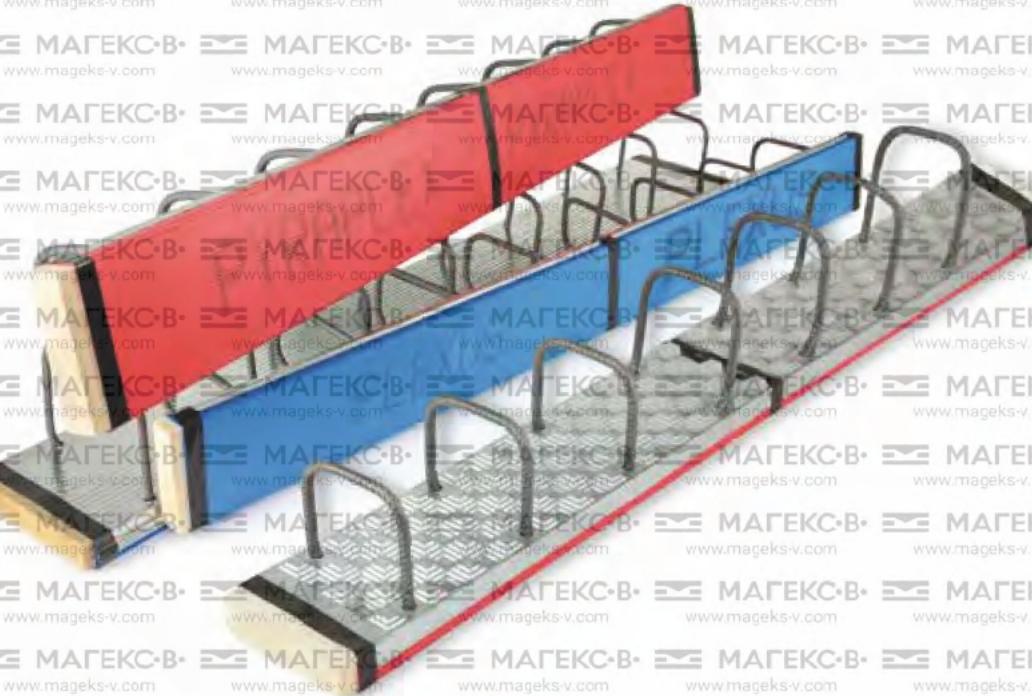


Ако комбинираните сили възникват напречно и надлъжно на фугата, същите могат да бъдат поети заедно чрез едни и същи свръзки. В опростен модел се приема, че всички отделни елементи ефективно провеждат надлъжната и напречната сила действащи във фугата.

От това следва, че

$$\frac{\sum_i V_{bi}}{\sum_i L_{bi}} \leq V_{Rd,I} \text{ and } \frac{\sum_i V_{ti}}{\sum_i L_{ti}} \leq V_{Rd,t}$$

$V_{Rd,I}$ и $V_{Rd,t}$ се определят в съответствие с данните в А. и В.



СИСТЕМА ЗА АРМИРОВКА PYRAPLEX®

СТАНДАРТНИ ВИДОВЕ:

PYRAPLEX®

широкина на кутията 11,2 см

Арт. No.	За дебелина на стената от/mm	Стомана Ø mm	Отстояние м/у фибите „S“ mm	Височина на кутията mm	м/връзка	м/палет
BKV0810..	160	8	100	30	7,5	120
BKV0815..	160	8	150	30	7,5	120
BKV0820..	160	8	200	30	7,5	120
BKV1010..	160	10	100	36	7,5	120
BKV1015..	160	10	150	36	7,5	120
BKV1020..	160	10	200	36	7,5	120
BKV1210..	160	12	100	40	7,5	120
BKV1215..	160	12	150	36	7,5	120
BKV1220..	160	12	200	36	7,5	120

еднослойен елемент Ø 8 mm



PYRAPLEX®

Широчина на фибата 9 см, широчина на кутията 11,2 см

Арт. No.	За дебелина на стената от/mm	Стомана Ø mm	Отстояние м/у фибите „S“ mm	Височина на кутията mm	м/връзка	м/палет
BKV081009..	160 - 180	8	100	30	7,5	120
BKV081509..	160 - 180	8	150	30	7,5	120
BKV082009..	160 - 180	8	200	30	7,5	120
BKV101009..	160 - 180	10	100	50	7,5	120
BKV101509..	160 - 180	10	150	36	7,5	120
BKV102009..	160 - 180	10	200	36	7,5	120
BKV121509..	160 - 180	12	150	50	7,5	120
BKV122009..	160 - 180	12	200	40	7,5	120

двуслойен елемент Ø 8 mm



двуслойен елемент Ø 10 mm

двуслойен елемент Ø 12 mm



СИСТЕМА ЗА АРМИРОВКА PYRAPLEX®**PYRAPLEX®**

Широчина на фибата 12 см, широчина на кутията 14,2 см



Арт. No.	За дебелина на стената от/мм	Стомана Ø мм	Отстояние м/у фибите „S“/мм	Височина на кутията мм	М/връзка	М/палет
----------	------------------------------	--------------	-----------------------------	------------------------	----------	---------

BKV081012..	180 - 200	8	100	30	5,0	100
BKV081512..	180 - 200	8	150	30	5,0	100
BKV082012..	180 - 200	8	200	30	5,0	100

BKV101012..	180 - 200	10	100	40	5,0	100
BKV101512..	180 - 200	10	150	36	5,0	100

BKV102012..	180 - 200	10	200	36	5,0	100
BKV121012..	180 - 200	12	100	50	5,0	100

BKV121512..	180 - 200	12	150	36	5,0	100
BKV122012..	180 - 200	12	200	36	5,0	100

двуслойен елемент Ø 10 mm

**PYRAPLEX®**

Широчина на фибата 15 см, широчина на кутията 17,2 см



Арт. No.	За дебелина на стената от/мм	Стомана Ø мм	Отстояние м/у фибите „S“/мм	Височина на кутията мм	М/връзка	М/палет
----------	------------------------------	--------------	-----------------------------	------------------------	----------	---------

BKV081015..	200 - 240	8	100	30	5,0	100
BKV081515..	200 - 240	8	150	30	5,0	100

BKV082015..	200 - 240	8	200	30	5,0	100
BKV101015..	200 - 240	10	100	36	5,0	100

BKV101515..	200 - 240	10	150	36	5,0	100
BKV102015..	200 - 240	10	200	36	5,0	100

BKV121015..	200 - 240	12	100	50	5,0	100
BKV121515..	200 - 240	12	150	36	5,0	100

BKV122015..	200 - 240	12	200	36	5,0	100
-------------	-----------	----	-----	----	-----	-----

двуслойен елемент Ø 8 mm



двуслойен елемент Ø 10 mm



двуслойен елемент Ø 12 mm



REINFORCEMENT SYSTEM PYRAPLEX®

PYRAPLEX®

Широчина на фибата 18 см, широчина на кутията 20,2 см

Арт. No.	За дебелина на стената от/мм	Стомана Ø mm	Отстояние м/у фибите „S“ mm	Височина на кутията mm	м/връзка	м/палет
----------	------------------------------	--------------	-----------------------------	------------------------	----------	---------

BKV081018..	240 - 270	8	100	30	5,0	80
BKV081518..	240 - 270	8	150	30	5,0	80
BKV082018..	240 - 270	8	200	30	5,0	80
BKV101018..	240 - 270	10	100	36	5,0	80
BKV101518..	240 - 270	10	150	36	5,0	80
BKV102018..	240 - 270	10	200	36	5,0	80
BKV121018..	240 - 270	12	100	40	5,0	60
BKV121518..	240 - 270	12	150	36	5,0	60
BKV122018..	240 - 270	12	200	36	5,0	60



двуслойен елемент Ø 8 mm



двуслойен елемент Ø 10 mm



двуслойен елемент Ø 12 mm



PYRAPLEX®

Широчина на фибата 20 см, широчина на кутията 22,2 см

Арт. No.	За дебелина на стената от/мм	Стомана Ø mm	Отстояние м/у фибите „S“ mm	Височина на кутията mm	м/връзка	м/връзка
----------	------------------------------	--------------	-----------------------------	------------------------	----------	----------

BKV081020..	270 - 290	8	100	30	5,0	80
BKV081520..	270 - 290	8	150	30	5,0	80
BKV082020..	270 - 290	8	200	30	5,0	80
BKV101020..	270 - 290	10	100	36	5,0	80
BKV101520..	270 - 290	10	150	36	5,0	80
BKV102020..	270 - 290	10	200	36	5,0	80
BKV121020..	270 - 290	12	100	36	5,0	60
BKV121520..	270 - 290	12	150	36	5,0	60
BKV122020..	270 - 290	12	200	36	5,0	60



двуслойен елемент Ø 8 mm



двуслойен елемент Ø 10 mm

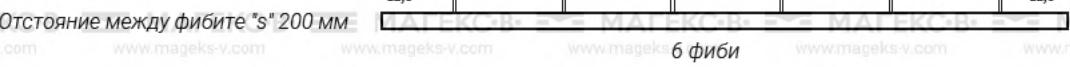
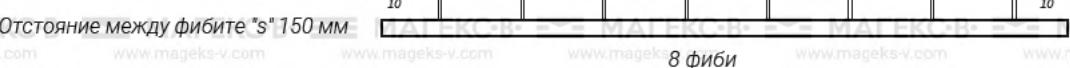
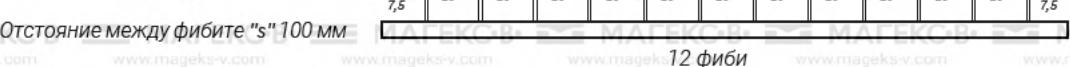


двуслойен елемент Ø 12 mm



СИСТЕМА ЗА АРМИРОВКА PLEXUS®

БРОЙ ФИБИ В СТАНДАРТНИТЕ ЕЛЕМЕНТИ:



СТАНДАРТНИ ВИДОВЕ:

PLEXUS®



Арт. No.	За дебелина на стената от/мм	Стомана Ø mm	Отстояние м/у фибите „s“ mm	Височина на кутията mm	м/връзка	м/палет
BK0810..	90	8	100	30	12,5	312,5
BK0815..	90	8	150	30	17,5	350
BK0820..	90	8	200	30	17,5	350
BK0825..	90	8	250	30	17,5	350
BK1010..	90	10	100	36	12,5	250
BK1015..	90	10	150	36	15,0	300
BK1020..	90	10	200	36	15,0	300
BK1025..	90	10	250	36	15,0	300
BK1210..	130	12	100	36	8,75	175
BK1215..	130	12	150	36	12,5	200
BK1220..	130	12	200	36	12,5	200
BK1225..	130	12	250	36	12,5	200
еднослойен елемент Ø 8 mm						
еднослойен елемент Ø 10 mm						
еднослойен елемент Ø 12 mm						



СИСТЕМА ЗА АРМИРОВКА PLEXUS®



Широчина на фибата 12 см, широчина на кутията

Арт. No.	За дебелина на стената от/mm	Стомана Ø mm	Отстояние м/у фибите „S“/mm	Височина на кутията mm	м/ връзката	м/ палет
BK081012..	180 - 200	8	100	30	5,0	100
BK081512..	180 - 200	8	150	30	5,0	100
BK082012..	180 - 200	8	200	30	5,0	100
BK082512..	180 - 200	8	250	30	5,0	100
BK101012..	180 - 200	10	100	36	5,0	100
BK101512..	180 - 200	10	150	36	5,0	100
BK102012..	180 - 200	10	200	36	5,0	100
BK102512..	180 - 200	10	250	36	5,0	100
BK121012..	180 - 200	12	100	36	5,0	100
BK121512..	180 - 200	12	150	36	5,0	100
BK122012..	180 - 200	12	200	36	5,0	100
BK122512..	180 - 200	12	250	36	5,0	100



PLEXUS®

Широчина на фибата 15 см, широчина на кутията 17,5 см



MATER
NEVDGAS R.O.
KOTIKOVA 22
66902 ZNOJMO
DIN488-3;2009-08;
DIN488-6;2010-01;
DIN 488-1;2009-03

Арт. No.	За дебелина на стената от / мм	Стомана Ø mm	Отстояние м/у фюбитите „S“ mm	Височина на кутията mm	М/ връзка	М/ палет
BK081015..	200 - 240	8	100	30	5,0	100
BK081515..	200 - 240	8	150	30	5,0	100
BK082015..	200 - 240	8	200	30	5,0	100
BK082515..	200 - 240	8	250	30	5,0	100
BK101015..	200 - 240	10	100	36	5,0	100
BK101515..	200 - 240	10	150	36	5,0	100
BK102015..	200 - 240	10	200	36	5,0	100
BK102515..	200 - 240	10	250	36	5,0	100
BK121015..	200 - 240	12	100	36	5,0	100
BK121515..	200 - 240	12	150	36	5,0	100
BK122015..	200 - 240	12	200	36	5,0	100
BK122515..	200 - 240	12	250	36	5,0	100



двуслойн елемент Ø 8 мм двуслойн елемент Ø 10 мм



двухслойный элемент Ø 12



PLEXUS®

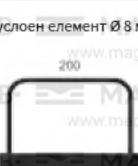
Широчина на фибата 18 см, широчина на кутията 20,5 см

Арт. No.	За дебелина на стената от/мм	Стомана Ø мм	Отстояние м/у фибите „S“/мм	Височина на кутията mm	м/връзка	м/палет
BK081018..	240 - 270	8	100	30	5,0	80
BK081518..	240 - 270	8	150	30	5,0	80
BK082018..	240 - 270	8	200	30	5,0	80
BK082518..	240 - 270	8	250	30	5,0	80
BK101018..	240 - 270	10	100	36	5,0	80
BK101518..	240 - 270	10	150	36	5,0	80
BK102018..	240 - 270	10	200	36	5,0	80
BK102518..	240 - 270	10	250	36	5,0	80
BK121018..	240 - 270	12	100	36	5,0	60
BK121518..	240 - 270	12	150	36	5,0	60
BK122018..	240 - 270	12	200	36	5,0	60
BK122518..	240 - 270	12	250	36	5,0	60

**PLEXUS®**

Широчина на фибата 20 см, широчина на кутията 22,5 см

Арт. No.	За дебелина на стената от/мм	Стомана Ø мм	Отстояние м/у фибите „S“/мм	Височина на кутията mm	м/връзка	м/палет
BK081020..	270 - 290	8	100	30	5,0	80
BK081520..	270 - 290	8	150	30	5,0	80
BK082020..	270 - 290	8	200	30	5,0	80
BK082520..	270 - 290	8	250	30	5,0	80
BK101020..	270 - 290	10	100	36	5,0	80
BK101520..	270 - 290	10	150	36	5,0	80
BK102020..	270 - 290	10	200	36	5,0	80
BK102520..	270 - 290	10	250	36	5,0	80
BK121020..	270 - 290	12	100	36	5,0	60
BK121520..	270 - 290	12	150	36	5,0	60
BK122020..	270 - 290	12	200	36	5,0	60
BK122520..	270 - 290	12	250	36	5,0	60



СИСТЕМА ЗА АРМИРОВКА PLEXUS® FTW

СТАНДАРТНИ ВИДОВЕ:

PLEXUS® ЗА СГЛОБЯЕМИ БЕТОНОВИ ЕЛЕМЕНТИ



Арт. №.

За дебелина на стената от/мм

Стомана Ø мм

Отстояние м/у фибите „S“ мм

Височина на кутията mm

връзка

м/палет

BK0815..AG 90 8 150 20 17,5 350

BK0820..AG 90 8 200 20 17,5 350

BK1015..AG 90 10 150 20 15,0 300

BK1020..AG 90 10 200 20 15,0 300

BK1215..AG 130 12 150 30 12,5 200

еднослойен елемент Ø 8 mm
за индустриално производство
на сглобяеми бет. елементи с
пълзящ кофраж

еднослойен елемент Ø 10 mm
за индустриално производство
на сглобяеми бет. елементи с
пълзящ кофраж

еднослойен елемент Ø 12 mm
за индустриално производство
на сглобяеми бет. елементи с
пълзящ кофраж



Височина на кутията само
20 mm или 30 mm!

PLEXUS® СГЛОБЯЕМИ БЕТОНОВИ ЕЛЕМЕНТИ



Широчина на фибата 9 см, широчина на кутията 1,5 см

Арт. №.

За дебелина на стената от/мм

Стомана Ø mm

Отстояние м/у фибите „S“ mm

Височина на кутията mm

м/връзка

м/палет

BK081509..BG 160 - 180 8 150 20 7,5 120

BK101509..BG 160 - 180 10 150 30 7,5 120

BK082009..BG 160 - 180 8 200 20 7,5 120

BK102009..BG 160 - 180 10 200 30 7,5 120

двуслойен елемент Ø 8 mm
за индустриално производство
на сглобяеми бет. елементи с
пълзящ кофраж

двуслойен елемент Ø 10 mm
за индустриално производство
на сглобяеми бет. елементи с
пълзящ кофраж

двуслойен елемент Ø 10 mm
за индустриално производство
на сглобяеми бет. елементи с
пълзящ кофраж



Височина на кутията само
20 mm или 30 mm!

Neroda
АГЕКС-В МАГЕКС-В
агекс-в.рф магекс-в.рф
агекс-в.рф магекс-в.рф

Nevoga GmbH

Znaimer Str. 4

DE 83395 Freilassing

Phone: +49 8654 4731-0

Fax: +49 8654 4731-18

E-Mail: info@nevoga.co

www.nevoga.com

Edition: 04/2016

